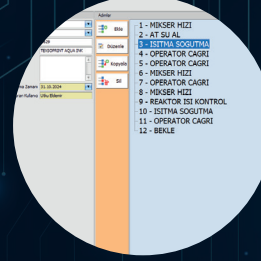
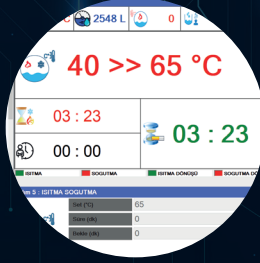
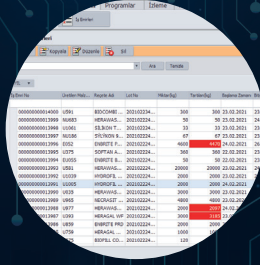


Kumaş, bobin, parça boyama, jigger, numune, kimyasal reaktör ve özel makinalarınız için tasarlanmış, endüstriyel donanımı sayesinde saha şartlarına dayanıklı olup, bakım gerektirmez. Esnek yapısı sayesinde kolay montaj sağlamaktadır. Basit ekran tasarımı, 100'den fazla hazır komut ve manuel olarak hazırlayabileceğiniz fonksiyonlar sayesinde makinalarınıza tam uyum sağlamaktadır. 10.1" dokunmatik ekranı sayesinde kolay çalıştırma imkânı sağlamaktadır. Sürekli ve tam kapasite çalışma sayesinde tek seferde doğru boyama imkânı, bu sayede de su, enerji, boya, kimyasal, zaman tasarrufu sağlayacaksınız.

Ayrıca KONTAK merkezi izleme yazılımı sayesinde geçmişe dönük izleme ve analiz yapabilirsiniz. Bilgisayar başında KONTAK üzerinden yazacağınız program ve reçeteleri senkronize edip otomatik olarak çalıştırabileceksiniz.

## CİHAZIN GENEL ÖZELLİKLERİ

- ▶ 10.1" (1280\*800) dokunmatik ekran
- ▶ Tüketim Raporları
- ▶ Alarm Raporları
- ▶ Çoklu Dil Desteği
- ▶ Parola koruması
- ▶ USB ile Cihaz Yedekleme, Program Gönderip Alma
- ▶ Manuel Fonksiyon Çalıştırma
- ▶ I/O izleme



**K**  
KONTAK



0530 172 24 85



info@kontakyazilim.com.tr



www.kontakyazilim.com.tr



kontakyazilim



linkedin.com/company/kontak-yazilim



Şemikler Mah. Ordu Bul. Ahmet Piriştina  
Kültür Merkezi No:210  
Karşıyaka/İZMİR

**K**  
KONTAK

## MC 1823 KONTROL CİHAZI

Tam Otomatik Boyama, Yıkama, Numune  
ve Kimyasal Reaktör Kontrolü

*"Tam Kapasite Performans,  
Maksimum Tasarruf!"*



## CİHAZIN TEKNİK ÖZELLİKLERİ

**EKRAN:** 10.1" (1280\*800) dokunmatik ekran  
**ÇALIŞMA VOLTAJİ:** 24v DC  
**GÜÇ TÜKETİMİ:** 60W  
**RAM:** 4 Gb  
**HAFIZA:** 128 Gb ssd  
**ETHERNET PORT:** 2x LAN RJ45 (Gigabit)  
**USB:** 2x usb 3.0 2x usb 2.0  
**COM PORT:** 2x Com (RS232 / RS485) port  
**DISPLAY:** 1xHDMI and 1x VGA  
**ÇALIŞMA SICAKLIĞI:** 0 C ile 60 C  
**NEM:** %10-90  
**BOYUTLAR:** 257x201x62

## ÖZELLİKLERİ

**ÇALIŞMA VOLTAJİ:** 24v DC  
**ANALOG GİRİŞ:**  
**PT100:** min: 1 max: 24  
**0/4-20 mA:** min: 1 max: 24

**ANALOG ÇIKIŞ:**  
**0/4-20mA min:** 4 max: 24

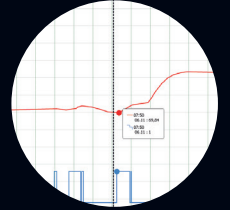
**SAYISAL GİRİŞ:**  
min: 16 max: 128 12-24v DC

**SAYISAL ÇIKIŞ:**  
min: 16 max :128 250v AC 1A NO Röle

## KONTAK MERKEZİ İZLEME YAZILIMI

### MODÜLLER

- ▶ Program Modülü
- ▶ Reçete Modülü
- ▶ İzleme Modülü
- ▶ Üretim ve Planlama Modülü
- ▶ Raporlar
- ▶ Entegrasyon Modülü



### ÖZELLİKLER

Programların MC 1823 Kontrol Cihazı bazında hazırlanıp tutulması

MC 1823 Kontrol Cihazına programların gönderilmesi ve alınması

Program bazlı reçetelerin oluşturulması

Kimyasal reçetelerinin oluşturulması

Boya reçetelerinin oluşturulması

İş Emri bazında proses başlatma ve takibi

İş Emirlerinin makine ve zaman bazlı planlanması

Entegrasyon modülü ile Kimyasal ve Boyaların mevcut sistemlerden otomatik olarak gönderiminin sağlanması

Anlık makine izleme

Detaylı makine izleme

Geçmişe dönük iş emri ve IO izleme

Makinede oluşan tüm alarmları zaman ve iş emri bazlı geçmişe dönük izleme

Program, adım ve komut çalışma süreleri

Program, adım ve komutların teorik ve pratik sürelerin karşılaştırılması ve gecikme hesapları

Proses Sıcaklık grafiğinin teorik ve pratik sürelerinin grafiksel gösterimi

Makine I/O larının grafiksel gösterimi

## PLC IO Kapasitesi (MCP 8 / MCP 10 / MCP 16)

3 farklı PLC modeli mevcuttur.

- ▶ 8 slotlu MCP 8
- ▶ 10 slotlu MCP 10
- ▶ 16 slotlu MCP 16

**HABERLEŞME PORTU:**  
**ETHERNET**

**SAYAÇ GİRİŞİ:**  
min: 4 max: 8 12-24v DC 1000Hz

*Not: Seçilen IO özelliğine göre diğer IO özellikleri farklılık gösterir.*

